

Notre Parc Machines

Notre devise:

le service :La rapidité, la qualité, l'exactitude, l'efficacité.

Tout est mis en œuvre de façon à vous servir en un minimum de temps.

Notre Parc Machines:

1 Cabine à TONNEAU (SUCCION) :

DIM mm 1000 L x 1000 P x 1000 H

4 cabines à MANCHE (PRESSION) :

DIM mm 1500 L x 1000 P x 1000 H

2 cabines à MANCHE (SUCCION) :

DIM mm1500 L x 1000 P x 1000 H

DIM mm1250 L x 1000 P x 1000 H

1 cabine à MANCHE VOIE HUMIDE :

DIM mm1200 L x 1000 P x 1000 H

1 Cabine à Jet libre , sablage, microbillage

(aérogommage) GRANDES DIMENSIONS:

7000 L mm x 4000 L mm. x 3000 H mm

2 bacs ultrason 3k / hertz :

25 litres et 200 litres

1 Machines ORBIT 800

(Dégraissage, lessiviel)

Production d'air comprimé 11 000 l /mn

*Responsable Commercial
Marc CHERUEL - IAMY*

Nos Traitements.

SABLAGE FIN, SABLAGE VOIE HUMIDE.

MICROBILLAGE.SHOT PEENING.

AEROGOMMAGE.GRENAILLAGE.

SABLAGE SPECIFIQUE:

(végétaux, médias plastiques)

ULTRASONS.DEGRAISSAGE.

PEINTURE POUDRE EPOXY.

Nos secteurs d'activités

L'AERONAUTIQUE, LE SPATIAL, LE MEDICAL,
LE FERROVIAIRE, L'ARMEMENT, LE NAVAL,
LE NUCLEAIRE, L'ENVIRONNEMENT,
LA PETROCHIMIE, LA MACHINE SPECIALE,
LES BIENS D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS,
LE BTP, LES SPORTS MECANIQUES...

ASIC-Industries

P.A.E de la demi-lune

10, Rue des Frères

Montgolfier

95420 MAGNY EN VEXIN

Tel: 01 30 39 60 50

Fax: 01 30 39 60 76

Portable: 06 03 35 92 42

Mail: asic.industries@wanadoo.fr

Web: www.asic-industries.fr

LE SABLAGE TECHNIQUE

La Sous-traitance RACING

« Prix, Qualité, Délais »

Traitement de surface par Impacts

Sablages divers et spécifiques



Téléphone : 01 30 39 60 50

Consultez: www.asic-industries.fr

Nous vous proposons, l'excellence...

Les travaux de décapage, ou de création d'état de surface réalisés par projection mécanique, sous pression ou à succion, sont effectués à l'aide de divers abrasifs tels que :

Corindon blanc toutes granulométries.
Corindon brun toutes granulométries.
Microbilles de verre toutes granulométries.
Microbilles de céramique toutes granulométries.
Médias plastiques toutes granulométries.
Noyaux de fruits broyés (végétaux).
Bicarbonate de sodium.

Amidon de blé, amidons de Maïs.
Garnet toutes granulométries.
Archifines toutes granulométries.
Rugos toutes granulométries.

En fonction des exigences clients, des économies peuvent être réalisées. Les abrasifs sont utilisés sur tous substrats, métaux ferreux ou non, alliages, inox, aluminium, laiton, matières plastiques, composites, fibre de verre, carbone, bois, tissus, pierres, granit, verre, etc.

Décapage de peinture sur le carbone KEVLAR, sans altération du Substrat. (AMIDON DE BLE)
Innovation ASIC-Industries



Le Sablage.

Le **sablage**, est une technique industrielle de nettoyage des surfaces, en utilisant des abrasifs projetés à des pressions et débits variables.

Le sablage est utilisé pour :

Le nettoyage de surface, l'ébavurage de pièces, la préparation avant peinture, la préparation avant le microbillage, la création d'une rugosité, désoxyder, décapage, satiner, décorer. Dé-caoutchouter.

Le Microbillage.

Le **microbillage** est un procédé de traitement de surface par impact. Il consiste à projeter des microbilles (généralement en verre) sur une surface, dans le but de la décaper sans l'abîmer. La surface obtenue est satinée brillante. La microbille de céramique est aussi utilisée.

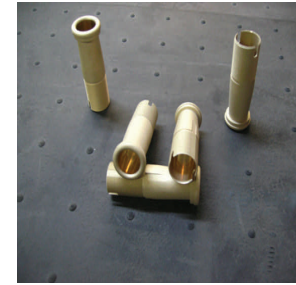
On utilise également le **microbillage** pour le nettoyage de pièces mécaniques, ou pour réaliser une finition **esthétique**. La microbille est aussi utilisée pour durcir la surface des métaux, ce procédé se nomme shot penning. Les applications du microbillage sont nombreuses et variées.

L'Aérogommage.

Un procédé écologique et durable !

Ce qui fait qu'il se démarque du sablage traditionnel, c'est qu'il a l'avantage de ne pas détruire ni de déformer le support à décaper, il est de surcroît écologique, puisqu'il utilise un granulat biodégradable à 100%, non toxique pour l'homme et l'environnement. Son utilisation en milieu industriel ou autres, lui confère de nombreuses applications insoupçonnées dues aux pressions très basses utilisées sur tout substrats.

Exemple de substrats : aciers, alliages, verre, matériaux composites, bois, béton, pierres de façades.



Sablage et microbillage de pièces aéronautique.



Sablage de pièces en Ertacetal, (variété de plastique)



Création d'un état de surface façon fonderie

De D à G Sablage puis Microbillage de jantes en aluminium.



Gommage d'un moule en carbone.

Gommage d'un véhicule de collection.

